

アウトサイドミラー欠陥検査装置

目視作業員負担軽減を可能にする
 蒸着ミラー生産工程専用検査装置

信頼を飛躍

「不良を出さない」

「不良を受けない」

検査装置化です



特許出願中

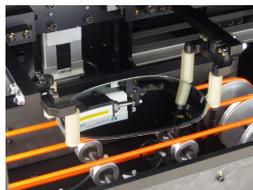
自動車、自動二輪等のサイドミラー、バックミラーの製造品質検査をおこなえます。
 蒸着前のガラス体での検査、蒸着後のミラー体での検査の両仕様に適合でき、付着系・損傷系・加工系・蒸着系不具合の検出、さらに曲面歪み（オプション）の検出も可能な装置です。
 また、本機の検出能力はOK/NG判定するだけでなく、1つ1つの不具合を不具合形状情報としてデータ出力されます。このデータを使用し生産ラインのどこで不具合が発生している等のフィードバック解析がおこなえる、検査装置の枠を超えた解析機能も搭載した装置です。

蒸着前・蒸着後に対応

蒸着前工程のガラス体検査、蒸着後のミラー体検査の両工程へ各適正化できます。

混在検証

最適なチャック機構で、外形(車種違い)混在検証が可能です。



検査機能

欠損、付着異物、汚れ、キズ、ピンホールなどの検査に加え、外形面取り(一部不可)の過多、不足検証も可能。
 また、歪み検証を測定オプションとして不良判定可能。

解析機能

高解像度実画像表示や、欠陥情報データによる特徴分類など解析に必要な機能も充実。
 フィードバックによる生産コスト改善が可能になります。

ディーシーティラボラトリーの欠陥検査装置はここが違う！

おすすめポイント

つまり、ここに差がつく

①コスト削減	熟練目視作業員の負担軽減	・生産コストの飛躍削減可能
②混在検査	外形(車種違い)混在検証が可能	・段取り替えなく多品種に対応可能
③欠陥定量化	欠陥情報の蓄積が可能	・欠陥発生原因の特定、フィードバックに役立つ
④拡張性	オプション検査を追加可能	・一台で最適な検査装置に拡張可能

標準仕様

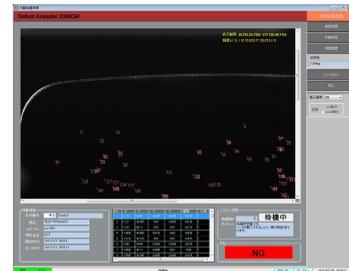
対象ワーク	
材質	ガラス、樹脂
透過率	両面検証は50%以上
サイズ	W100~150mm、L150~200mm
形状	外形：長方形またはなだらかな曲線 厚さ：5mm以下 曲面：R700以上 ※ワークサイズにより異なります。
検査項目	50μm以上の欠損、付着異物、汚れ、キズ、ピンホール、また、歪みなど
検出部	
カメラ	モノクロラインカメラ
照明	高輝度LEDライン照明
分解能	20μm(標準)
搬送部	
チャック	電動シリンダによる圧力制御 ストローク20mm チャックサイズW100×L150~W150×L200 [mm]
搬送	電動アクチュエータ 繰り返し精度±0.02mm
コンベア	搬入・搬出コンベア 丸ベルト
操作部	
装置部	タッチパネル(手動操作)、運転モードセレクト、押しボタン(原点復帰、開始、停止)、非常停止押しボタン
検査部	収納式キーボード、マウス、17インチ液晶モニタ [主要画面] ・光学条件確認画面 ・解析・評価画面 ・自動検査画面 ・手動検査画面 ・検査履歴画面 ・マップ画面
電源部・その他	
電源	AC100V 50/60Hz
寸法	H1670×W950×D610
オプション	
	・マーキング ・コードリーダーによる品種切り替え ・別カメラによる検査項目の追加 ・局所クリーン化や除電などの環境オプション ・プリンターによる帳票印刷

運用画面

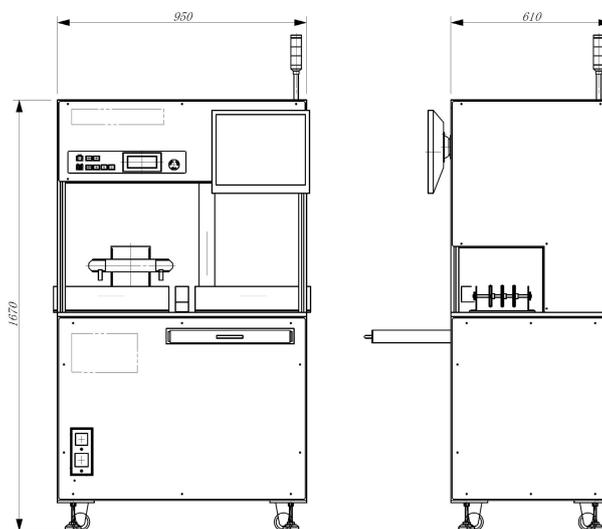
インライン、オフライン検査ニーズ

自動運転モード：

搬入センシングから履歴管理まで連携。
生産技術管理向け



寸法図 (単位 mm)



当社製品のご案内

DPCI-2000 シリーズ	カメラリンクフレームグラバー
DEV-1000	装置組込向けオールインワン画像処理ボード
アクセサリシリーズ	カメラリンク分配器 DCM-101、カメラ電源 DAC-P
検査装置	透明体・鏡面欠陥検査装置、コンパウンド・着色剤検定装置



DPCI シリーズ

DEV-1000

分配器

お問い合わせ先

「想いを形へ」
DCT
Laboratory

株式会社 ディーシーティー ラボラトリー

〒431-2103

静岡県浜松市北区新都田1丁目4-10-9

TEL : 053-428-8636 FAX : 053-428-8637

URL : <http://www.dct-laboratory.co.jp> E-Mail : info@dct-laboratory.co.jp